

ALFATER XL A80I 2FE0002

(更新时间: 04.11.2022)

MOCOM

基础聚合物	PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体
颜色	黑色
使用温度	最大范围 (取决于负载, 几何尺寸等) -40-125 °C
特殊功能	高密度, geräuschkämpfend, 良好的耐气候性, 耐碱, 耐臭氧, 耐热空气, 耐水解
市场细份	汽车, 机械, 建筑, 电子电器
应用领域	注塑部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-4 h
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 195-230 °C
注塑模具温度 10-70 °C
高注塑速度

存储
干燥, 避免光照
不高于30°C
fest verschlossen

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
100%伸长率时应力 (类型2)	2.2	MPa	ISO 37
拉伸强度 (类型2)	2.5	MPa	ISO 37
撕裂强度 (方法Ba)	17	kN/m	ISO 34-1
断裂伸长率 (类型2)	225	%	ISO 37
肖氏硬度A(15s)	80	-	ISO 868
热性能			
压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A)	65	%	ISO 815
压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)	50	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)	55	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A)	75	%	ISO 815
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.9	%	ISO 294-4
螺旋流动性 (2 mm)	75	cm	-
物理特性			
密度	2100	kg/m ³	ISO 1183

ALFATER XL A80I 2FE0002

(更新时间: 04.11.2022)

MOCOM

老化性能

Ozone resistance (method A)	通过	-	ISO 1431-1A
-----------------------------	----	---	-------------

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品

在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

- 重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：
- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745归类为三类风险 (Class III) 或归类为FDA三类风险 (Class 3) 的医疗器械
 - IVDD (98/79/EG) 清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中D级风险的医疗器械
 - 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天 (永久植入) 的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。